



Chen Hsong Europe



# FOCUS-SVP/2 SERIES

20 - 60 tn - *Máquina de moldeo por inyección*



# FOCUS 20 – 60 tn

*Máquina de moldeo por inyección*

## ESTANDAR EUROMAP

El patron de agujeros y expulsor de acuerdo a los estandares\* Euromap.  
Guías T y otros patrones son posibles bajo demanda.



## COMPONENTES EUROPEOS

Componentes Europeos Standard:

Válvulas hidráulicas: Bosch Rexroth o Vickers

Bomba hidráulica: Eckerle

Transductores lineales: Gefran o Novotechnik

Componentes eléctricos: Siemens, Schneider, Telemecanique, PILZ

\*El patrón de agujeros y expulsor pueden variar del estandar debido al diseño de platos.

### CONTROLADOR B&R SMARTMOLD

El mando de control B&R para las máquinas de inyección es ampliable con los módulos I/O standard de B&R, incluso en IP67.

Las secuencias automáticas y las asignaciones de I/O se pueden configurar por el usuario directamente en el interfaz.

El control también soporta movimientos paralelos para minimizer tiempos de ciclo y aumentar la producción.



### SISTEMA DE SERVOACCIONAMIENTO INOVANCE

El sistema de servoaccionamiento está diseñado exclusivamente para las máquinas de inyección. Este sistema suministra un alto rendimiento, precisión, ruido bajo y un fácil mantenimiento. Las máquinas que utilizan este servoaccionamiento, pueden tener un ahorro de energia de hasta 80%.



## AHORRO DE ENERGIA

El sistema SVP/2, con el servomotor de velocidad controlada, ataca a una bomba de engranaje interno. La presión del sistema es medido en tiempo real por un sensor de presión. De esta manera, puede suministrar un caudal de acuerdo con lo requerido evitando un sobreconsumo innecesario. Esto deriva en un consumo de energía más bajo, mayor precisión, menos ruido y menor inercia.

## CARACTERÍSTICAS OPCIONALES Y STANDARD

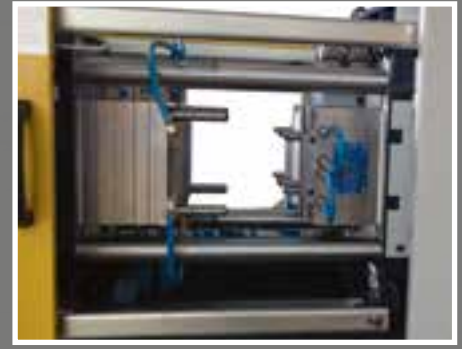
UNIDAD DE CIERRE	STANDARD	OPCIÓN
Ajuste de altura de molde automático	•	
Dispositivo de seguro hidráulico	•	
Noyos en plato móvil	2	
Noyos adicionales (hasta 6 noyos)		•
Válvulas neumáticas en plato móvil y fijo	1 + 1	•
Movimiento paralelo de noyos		•
Movimiento paralelo de expulsor		•
Euromap 2 para diseño* de plato	•	
Euromap 13 para noyo y expulsor	•	
Euromap 18 para montaje de robot	•	
Euromap 67 para comunicación con robot	•	
Euromap 70 y 70.1		•
Mayor altura de molde máximo		•
Engrase automático en rodillera	•	
Engrase automático en ajuste de altura de molde		•
Placas antideslizantes en superficies horizontales	•	

## OTROS

Hasta 16 zonas integradas de canal caliente Sistema (Euromap 14 standard)		•
Combinación de enchufes 3-phase 400V 32A y 16A	2	•
Combinación de enchufes 2-phase 240V 16A 2	2	•
Caudalímetro de agua (más disponibilidad bajo pedido)	4 circuitos	•

\*Los patrones de agujeros y expulsor pueden variar del estandar debido al diseño del plato.





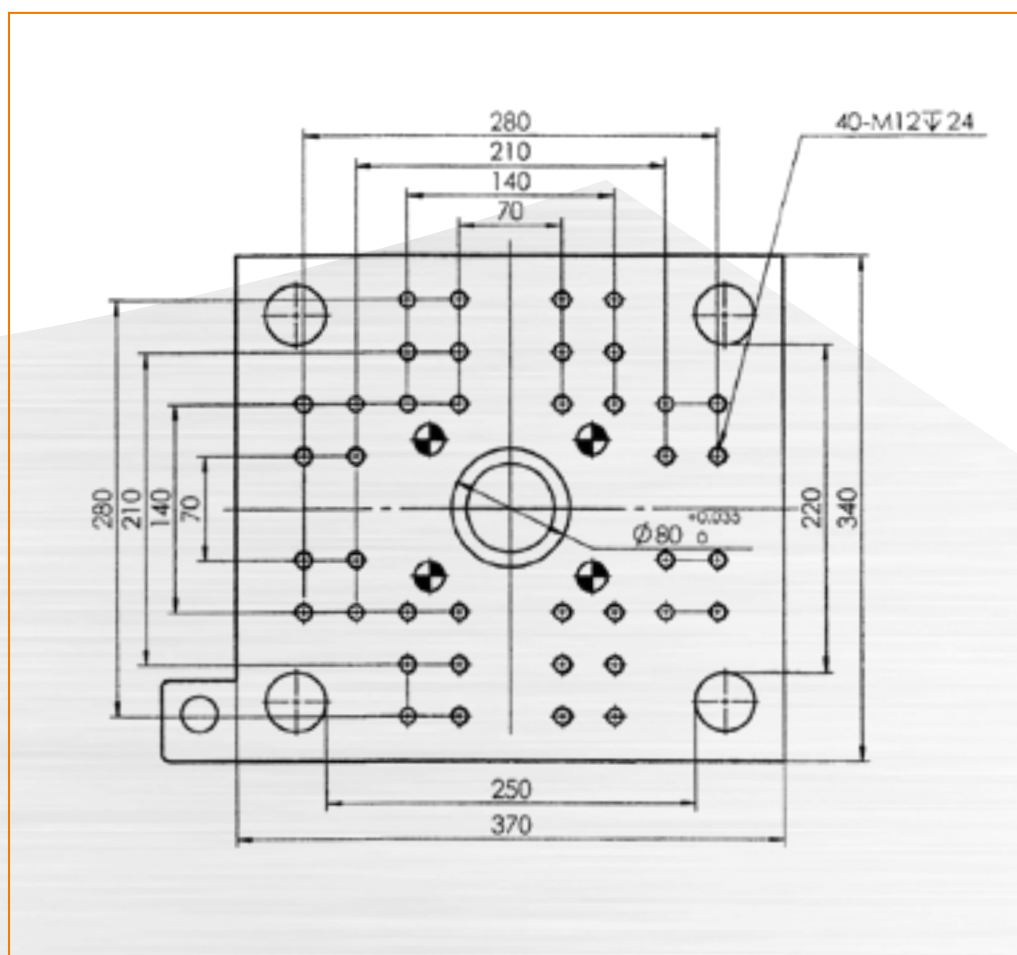
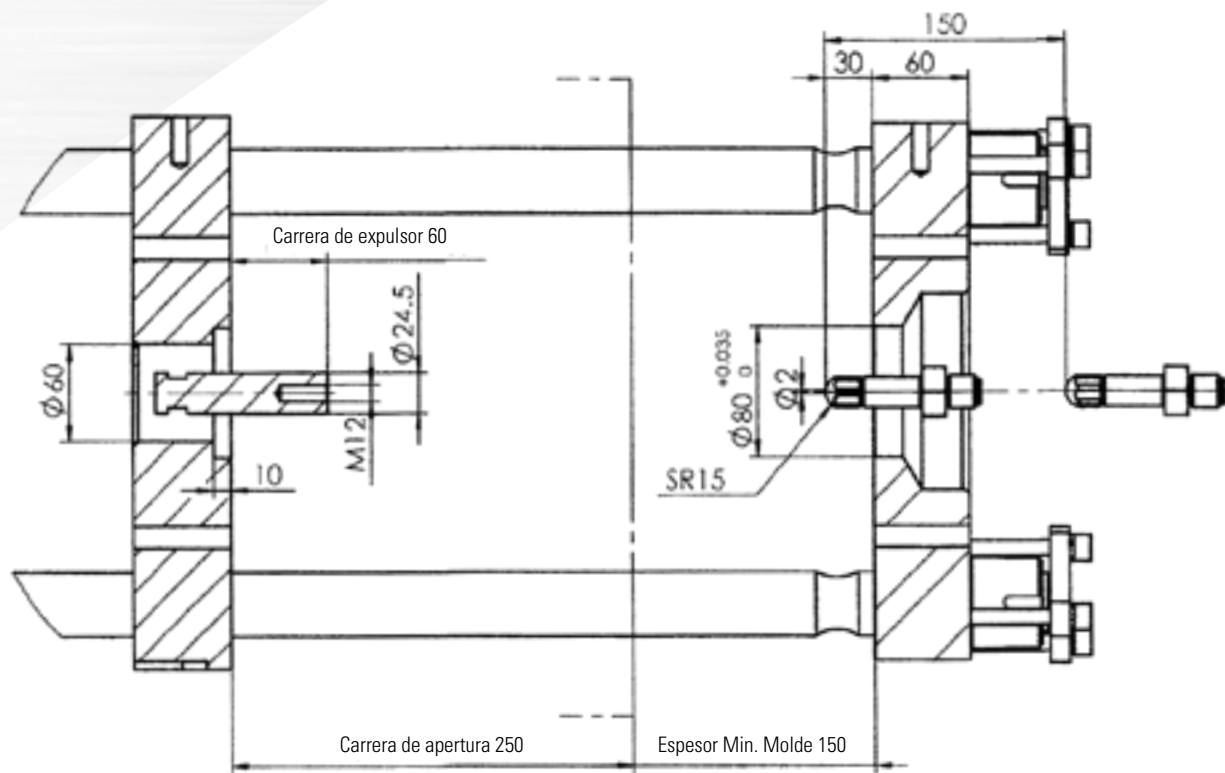
UNIDAD DE INYECCIÓN	STANDARD	OPCIÓN
Resistencias de calefacción cerámicas	•	
Cilindro y husillo nitrurados	•	
Cilindro y husillo bi-metálicos		•
Características de husillo para PET o PVC		•
Contrapresión ajustable	•	
Boquilla de cierre en cilindro		•
Inyección secuencial hidráulico/neumático (hasta 12 válvulas)		•
Transductor lineal en recorrido de husillo	•	
Transductor lineal en recorrido de unidad de inyección	•	
Indicador de velocidad de husillo	•	
Enfriamiento de cilindro controlado	•	
Aislamiento de cilindro		•
Puntos de engrase central	•	
Placas antideslizantes en superficies horizontales	•	
Plastificación en paralelo		•
<b>CONTROL B&amp;R SmartMold88</b>		
Pantalla TFT 10.4" de color	•	
Noyos de libre programación	•	
Editor de secuencia	•	
Movimiento de expulsor de dos pasos	•	
SPC con posibilidad de almacenamiento externo	•	
OPC-UA		•
Industria 4.0		•
Protocolo de comunicación Euromap 63		•
Control PID en calefacción de cilindro y canal caliente	•	
Conexión remota via VNC	•	
Puerto USB	•	

# FOCUS 20-H-SVP/2

## Máquina de moldeo por inyección

Unidad de inyección	Unidad	FOCUS 20-H-SVP/2		
Volumen de carga	cm³	20	25	30
Peso inyectada (PS)	g	18	22	27
Diámetro husillo	mm	18	20	22
Relación L/D husillo	L/D	21	19	17,5
Presión inyección (Max)	kgf/cm²	2.139	1.732	1.426
Capacidad de plastificación (PS)	g/s	2	3	4,2
Velocidad dosificación (Max)	rpm	290		
Carrera de husillo	mm	80		
Unidad de cierre				
Fuerza de cierre (Max)	t	20		
Carrera de apertura	mm	250		
Maxima luz	mm	400		
Plato móvil (HxV)	mm	370 x 340		
Espacio entre columnas (HxV)	mm	250 x 220		
Espesor Max. molde	mm	400		
Espesor Min. molde	mm	150		
Carrera de expulsor	mm	60		
Fuerza de expulsor	t	1,7		
Otros				
Prersión de sistema	MPa	17,8		
Motor de bomba	kW	11		
Calefacción	kW	3		
Zonas control de temperatura	Zones	3		
Depósito de aceite	L	80		
Dimensiones máquina (LxWxH)	m	2,8 x 1,0 x 1,6		
Peso máquina	t	1,2		

Todos los datos técnicos y características están sujetas a cambios sin previo aviso.



# FOCUS 35-SVP/2

## Máquina de moldeo por inyección

Unidad de inyección	Unidad	FOCUS 35-SVP/2		
Volumen de carga	cm³	43	56	70
Peso inyectada (PS)	g	39	51	64
Diámetro husillo	mm	22	25	28
Relación L/D husillo	L/D	23	20	18
Presión inyección (Max)	kgf/cm²	2.233	1.732	1.377
Capacidad de plastificación (PS)	g/s	3,2	4,6	6,5
Velocidad dosificación (Max)	rpm	230		
Carrera de husillo	mm	115		
Unidad de cierre				
Fuerza de cierre (Max)	t	35		
Carrera de apertura	mm	230		
Maxima luz	mm	530		
Plato móvil (HxV)	mm	450 x 430		
Espacio entre columnas (HxV)	mm	280 x 260		
Espesor Max. molde	mm	300		
Espesor Min. molde	mm	80		
Carrera de expulsor	mm	60		
Fuerza de expulsor	t	2,7		
Otros				
Prersión de sistema	MPa	17,8		
Motor de bomba	kW	11		
Calefacción	kW	4,2		
Zonas control de temperatura	Zones	3 + Boquilla		
Depósito de aceite	L	90		
Dimensiones máquina (LxWxH)	m	3,3 x 1,1 x 1,8		
Peso máquina	t	1,6		

Todos los datos técnicos y características están sujetas a cambios sin previo aviso.



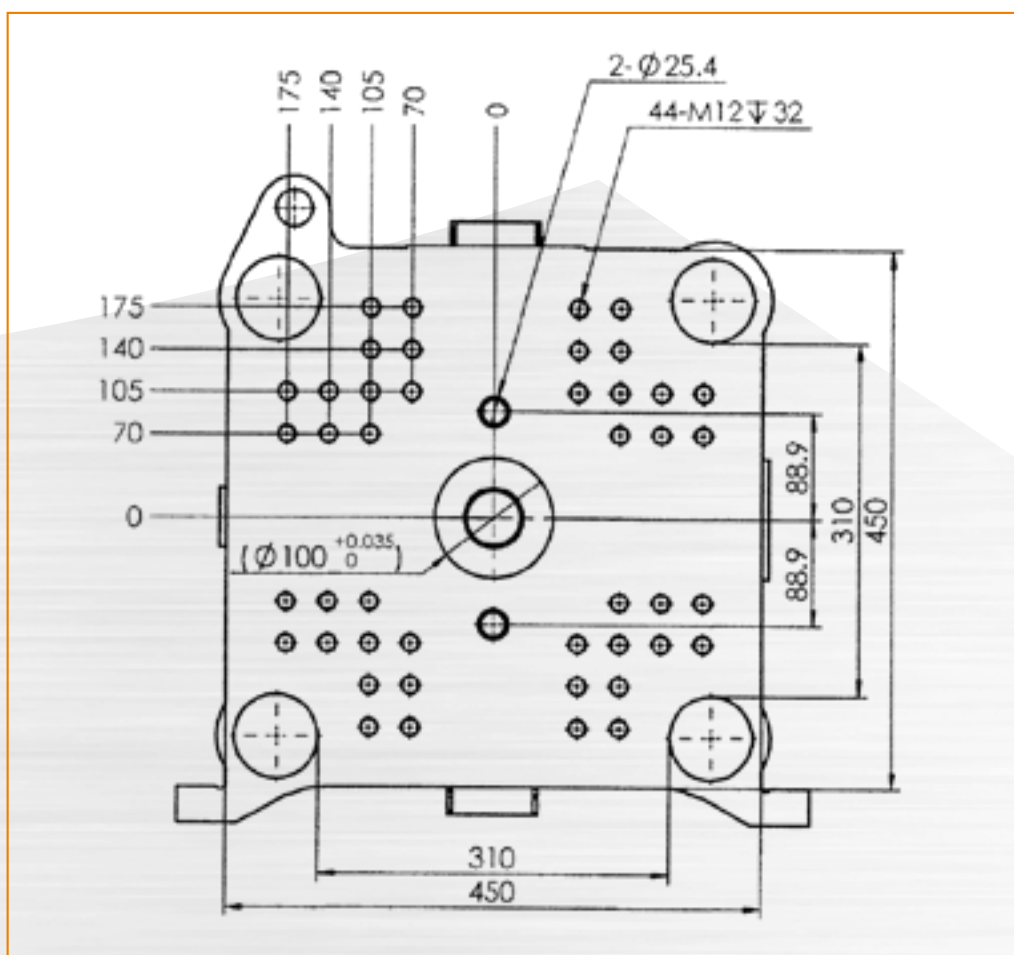
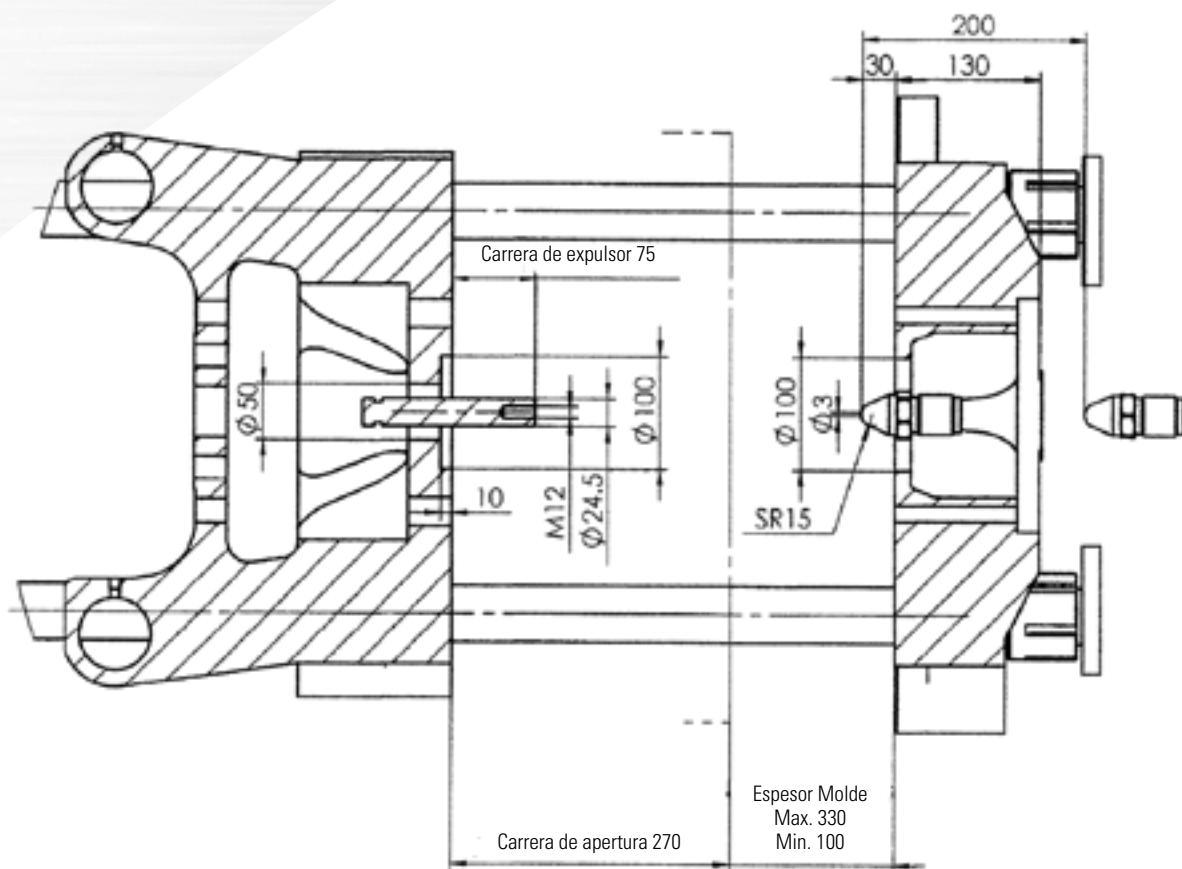


# FOCUS 60-SVP/2

## Máquina de moldeo por inyección

Unidad de inyección	Unidad	FOCUS 60-SVP/2		
Volumen de carga	cm³	63	80	98
Peso inyectada (PS)	g	58	72	89
Diámetro husillo	mm	25	28	31
Relación L/D husillo	L/D	22	20	18
Presión inyección (Max)	kgf/cm²	2.070	1.652	1.346
Capacidad de plastificación (PS)	g/s	6	8,4	11,3
Velocidad dosificación (Max)	rpm	222		
Carrera de husillo	mm	130		
Unidad de cierre				
Fuerza de cierre (Max)	t	60		
Carrera de apertura	mm	270		
Maxima luz	mm	600		
Plato móvil (HxV)	mm	450 x 450		
Espacio entre columnas (HxV)	mm	310 x 310		
Espesor Max. molde	mm	330		
Espesor Min. molde	mm	100		
Carrera de expulsor	mm	75		
Fuerza de expulsor	t	2,8		
Otros				
Prersión de sistema	MPa	14,8		
Motor de bomba	kW	11		
Calefacción	kW	5,2		
Zonas control de temperatura	Zones	3 + Boquilla		
Depósito de aceite	L	130		
Dimensiones máquina (LxWxH)	m	3,4 x 1,1 x 1,8		
Peso máquina	t	2		

Todos los datos técnicos y características están sujetas a cambios sin previo aviso.





## *Chen Hsong Europe*

Distributor: **Chen Hsong Europe B.V.**  
Dirección: **Hulostraat 2**  
**6911 KX Pannerden**  
**The Netherlands**  
Teléfono: **+31 (0)316-240718**  
Mail: **info@chenhsongeuropa.eu**  
Página web: **www.chenhsongeuropa.eu**

Agencia España: **DEWIT 2000**  
Dirección: **Pol. Ind. Ugarte C11**  
**Zaratamo, Bizkaia**  
**España**  
Teléfono: **+34 946713893**  
Mail: **info@dewit2000.com**  
Página web: **www.dewit2000.com**